

UBND TỈNH NINH THUẬN  
TRƯỜNG CAO ĐẲNG NGHỀ  
NINH THUẬN

CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM  
Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

## KẾ HOẠCH ĐÀO TẠO

1. Nghề đào tạo: **Hàn** Mã nghề: **5520123** **Lớp: TC Hàn – K18**

2. Trình độ đào tạo: **Trung cấp**

3. Đối tượng tuyển sinh: **Tốt nghiệp Trung học cơ sở trở lên**

4. Mục tiêu đào tạo:

*4.1. Kiến thức, kỹ năng nghề nghiệp:*

- Kiến thức:

Trình bày các phương pháp chế tạo phôi hàn;

Giải thích các vị trí hàn (1F,1G,2F,2FR, 2G,3F, 3G,4F, 4G, 5G, 6G, 6GR);

Đọc các ký hiệu vật liệu hàn, vật liệu cơ bản;

Trình bày phạm vi ứng dụng của các phương pháp hàn (SMAW, MAG/MIG, FCAW, SAW, TIG);

Hiểu nguyên lý, cấu tạo và vận hành thiết bị hàn (SMAW, MAG/MIG, FCAW, SAW, TIG);

Đọc, hiểu quy trình hàn áp dụng vào thực tế của sản xuất;

Trình bày nguyên lý cấu tạo, vận hành các trang thiết bị hàn (SMAW, MAG/MIG, FCAW, SAW...);

Tính toán chế độ hàn hợp lý;

Trình bày các khuyết tật của mối hàn (SMAW, MAG/MIG, FCAW, SAW, TIG), Nguyên nhân và biện pháp đề phòng;

Trình bày các ký hiệu mối hàn, phương pháp hàn trên bản vẽ kỹ thuật ;

Trình bày và giải thích quy trình hàn, chọn vật liệu hàn, áp dụng vào thực tế của sản xuất;

Phân tích quy trình kiểm tra ngoại dạng mối hàn theo tiêu chuẩn Quốc tế (AWS);

Giải thích các ký hiệu vật liệu hàn, vật liệu cơ bản;

Biết các biện pháp an toàn phòng cháy, chống nổ và cấp cứu người khi bị tai nạn xảy ra.

- Kỹ năng:

Chế tạo phôi hàn theo yêu cầu kỹ thuật của bản vẽ bằng mỏ cắt khí bằng tay, máy cắt khí con rùa và máy cắt plasma

Định vị các kết hàn theo các vị trí khác nhau theo yêu cầu kỹ thuật;

Vận hành, điều chỉnh chế độ hàn trên máy hàn (SMAW, MAG/MIG, FCAW, TIG);

Đấu nối thiết bị hàn (SMAW, MAG/MIG, FCAW, TIG) một cách thành thạo;

Chọn chế độ hàn hợp lý cho các phương pháp hàn (SMAW, MAG/MIG, FCAW, TIG);

Hàn được các mối hàn bằng phương pháp hàn Hồ quang tay (SMAW), có kết cấu đơn giản đến phức tạp, như mối hàn góc (1F – 3F), mối hàn giáp mối từ (1G – 3G), mối hàn ống từ vị trí hàn (1F, 1G, 2F, 2FR, 2G,) của thép các bon thường, có chất lượng mối hàn theo yêu cầu kỹ thuật của bản vẽ;

Hàn các mối hàn MAG/ MIG vị trí hàn 1F - 3F, 1G - 3G đảm bảo yêu cầu kỹ thuật;

Hàn các mối hàn TIG cơ bản;

Sửa chữa các mối hàn bị sai hỏng, biết nguyên nhân và biện pháp khắc phục hay đề phòng;

Có khả năng đào tạo thợ bậc dưới.

Có khả năng làm việc theo nhóm, độc lập;

Xử lý các tình huống kỹ thuật trong thực tế thi công;

*4.2. Chính trị, đạo đức; Thể chất và quốc phòng:*

- Chính trị, đạo đức:

+ Có hiểu biết một số kiến thức phổ thông về chủ nghĩa Mác - Lê nin, tư tưởng Hồ Chí Minh và Hiến pháp, Pháp luật và Luật Lao động;

+ Nắm vững quyền và nghĩa vụ của người công dân nước Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam;

+ Có hiểu biết về đường lối phát triển kinh tế của Đảng, truyền thống của giai cấp công nhân Việt Nam, phát huy truyền thống của giai cấp công nhân Việt Nam;

+ Có khả năng làm việc độc lập, làm việc theo nhóm, sáng tạo ứng dụng kỹ thuật, công nghệ vào công việc, giải quyết các tình huống kỹ thuật phức tạp trong thực tế;

+ Có đạo đức, lương tâm nghề nghiệp, ý thức kỷ luật, tác phong công nghiệp nhằm tạo điều kiện sau khi tốt nghiệp có khả năng tìm việc làm, tự tạo việc làm hoặc tiếp tục học lên trình độ cao hơn.

- Thể chất và quốc phòng:

+ Có hiểu biết giữ gìn vệ sinh cá nhân và vệ sinh môi trường, có thói quen rèn luyện thân thể, đạt tiêu chuẩn sức khỏe theo quy định nghề đào tạo;

+ Có những kiến thức, kỹ năng cơ bản cần thiết theo chương trình Giáo dục quốc phòng  
- An ninh;

+ Có ý thức tổ chức kỷ luật và tinh thần cảnh giác cách mạng, sẵn sàng thực hiện nghĩa vụ bảo vệ Tổ quốc.

#### 4.3. Cơ hội việc làm:

Sau khi tốt nghiệp sẽ làm việc tại các Công ty, Doanh nghiệp Nhà nước, Công ty trách nhiệm hữu hạn có nghề Hàn;

Học liên thông lên Cao đẳng, Đại học;

Công tác trong nước hoặc đi xuất khẩu lao động sang nước ngoài.

#### 5. Khoá học:

*Ban hành kèm theo Quyết định số: 165 /QĐ-CDN ngày 08 tháng 9 năm 2018 của Hiệu trưởng Trường Cao đẳng Nghề Ninh Thuận.*

6. Thời gian khoá học: **01 năm (từ 10/9/2018 đến 11/9/2019)**

7. Thời gian học tập: 40 tuần, trong đó thời gian ôn, kiểm tra hết môn học/mô-đun, thời gian ôn, thi tốt nghiệp: 78 giờ.

8. Thời gian khai, bế giảng, nghỉ lễ, nghỉ hè và dự phòng: 10 tuần

9. Quyết định phê duyệt chương trình:

*Ban hành kèm theo Quyết định số: 96/QĐ-CDN ngày 16 tháng 8 năm 2017 của Hiệu trưởng Trường Cao đẳng Nghề Ninh Thuận.*



6	Tiếng Anh A1	60	30	25	5	60	
7	Kỹ năng mềm	30	15	14	1	30	
8	An toàn lao động	30	15	13	2	30	
9	Vẽ kỹ thuật	75	30	41	4	75	
10	Dung sai lắp ghép và đo lường kỹ thuật	30	15	13	2	30	
11	Vật liệu học	30	28	0	2	30	
12	Thực tập Nguội cơ bản	60	15	42	3	60	
13	Chế tạo phôi hàn	75	15	57	3	75	
14	Gá lắp kết cấu hàn	30	10	19	1	30	
15	Hàn hồ quang tay 1	120	45	69	6		120
16	Hàn hồ quang tay 2	120	15	100	5		120
17	Hàn MIG/MAG 1	90	15	71	4		90
18	Hàn MIG/MAG 2	60	10	48	2		60
19	Hàn TIG 1	90	15	71	4		90
20	Hàn tự động dưới lớp thuốc bảo vệ	30	10	19	1		30
21	Hàn khí	40	8	30	2		40
22	Thực tập tốt nghiệp	80	0	80	0		80
	<b>Tổng cộng</b>	<b>1200</b>	<b>353</b>	<b>709</b>	<b>58</b>	<b>570</b>	<b>630</b>

### III. THI TỐT NGHIỆP

Số TT	Môn thi	Hình thức thi	Thời gian thi
1	Chính trị	Viết	90 phút
2	Lý thuyết tổng hợp nghề nghiệp	Viết	90 phút.
3	Thực hành nghề nghiệp	Bài thi thực hành kỹ năng tổng hợp	4 giờ

*Ninh Thuận, ngày tháng năm 2018*

**PHÓ HIỆU TRƯỞNG  
PHỤ TRÁCH**

**Đã ký**

**Phan Văn Chiến**